

# TAEKWONDO

**Sport Olimpico da Combattimento  
e**

**Arte Marziale tradizionale**

CON IL PATROCINIO DEL COMUNE DI CASTRONNO



**Palestra Comunale  
Via Monte Grappa, 9  
Castronno (VA)**

**Sabato 19/09/2009**



ore 10:00 – 13:00

ore 15:00 – 18:00

Seminario di Taekwondo  
(Sport Olimpico da Combattimento)

**Domenica 20/09/2009**



ore 10:00 – 13:00

ore 15:00 – 18:00

Seminario di Taekwondo  
(Arte Marziale tradizionale)

Organizzato da:



**Dojang Taekwondo Castronno**  
Tel: 0332 892436 - 3472528751



Oriental Center

**Oriental Center Taekwondo Milano**  
Tel: 331 4631826

Associazioni affiliate



**Centro Sportivo Educativo Nazionale**